YS-E600

Manual

FR

www.rami-yokota.com



Always take off the battery when adjusting the torque output with the relief valve on the impulse mechanism.

- Adjusting the tool's output with the relief valve, mechanical adjustment on the impulse mechanism.

- Rotate the main shaft until the adjust screw is visible, turn left to increase the torque output and turn right to decrease the torque output.
- Use the TF pin (2mm x 90mm, supplied with the tool in the box).

①	Relief adjust holes
②	Max side, increase torque
③	Min side, decrease torque

Relief valve adjustment

Maintenance:

Vérifier régulièrement les pièces ou vis/écrous de votre outil.

Mesurer régulièrement le rpm (tr/mn) de votre outil, dans le cas d'une vitesse plus haute ou plus basse qu'indiquée sur la documentation technique : arrêter l'utilisation de l'outil et réparer le.

Dans le cas de chute de puissance: réparer votre outil.

Seuls des techniciens entrainés et qualifiés peuvent régler et réparer l'outil.

Dans le cas d'un outil au rebut, suivre la législation locale et aussi essayez de le recycler. Ne pas le mettre dans une poubelle normale.

L'outil doit être maintenu régulièrement pour minimiser les émissions sonores et les vibrations.

L'huile dans le bloc impulsions doit être remplacée régulièrement. La maintenance préventive est importante parce que si l'huile est remplacée trop tard la viscosité change et ainsi le couple va descendre et des dommages peuvent apparaître dans les pièces internes.

Pour les visseuses à impulsions Yokota le conseil est de remplacer l'huile après 250000 cycles sur un assemblage dur, un cycle d'impulsions est de 0,5 à 1 seconde. Sur un assemblage élastique, le temps d'impulsions par cycle est plus long, l'huile doit être changée plus tôt.

Le changement d'huile doit être réalisé seulement par du personnel qualifié.

www.rami-yokota.com

RAMI YOKOTA BV | DE RUYTERKADE 120 | 1011 AB AMSTERDAM | THE NETHERLANDS
Tel. +31-(0)20-5318800 E-mail info@rami-yokota.com www.rami-yokota.com