YS-E600

Manual

FI

www.rami-yokota.com



Always take off the battery when adjusting the torque output with the relief valve on the impulse mechanism.

- Adjusting the tool’s output with the relief valve, mechanical adjustment on the impulse mechanism.

- Rotate the main shaft until the adjust screw is visible, turn left to increase the torque output and turn right to decrease the torque output.
- Use the TF pin (2mm x 90mm, supplied with the tool in the box).

①	Relief adjust holes
②	Max side, increase torque
③	Min side, decrease torque

Relief valve adjustment

Huolto:

Tarkasta laite säännöllisesti löysien pulttien/ruuvien tai osien varalta.

Mittaa laitteen kierrosnopeus säännöllisesti. Mikäli kierrosnopeus on korkeampi tai alhaisempi kuin teknisissä tiedoissa on mainittu: sammuta laite välittömästi ja toimita se korjattavaksi.

Mikä laitteen teho on heikentynyt, toimita laite korjattavaksi.

Ainoastaan koulutettu ja pätevä henkilöstö saa suorittaa laitteen säätö- ja korjaustyöt.

Kun laite on hävitettävä, noudata paikallisia määräyksiä koskien kierrättämistä. Älä hävitä laitetta normaalin kotitalousjätteen seassa.

The tool should be maintained regularly to minimize the noise emission and occurring vibration.

Pulssiyksikön öljy on vaihdettava säännöllisesti. Ennakoiva huolto on tärkeää, koska jos öljy vaihdetaan liian myöhään, viskositeetti muuttuu siten, että vääntömomentti pienenee ja momenttityökalu saattaa vahingoittua.

YOKOTA-pulssityökaluissa öljy on suositeltavaa vaihtaa 250 000 kiristyssyklin jälkeen. Kovissa liitoksissa, yksi sykli on 0,5 - 1 sekunnin sykäys. Pehmeissä liitoksissa tarvitaan pidempi pulssiaika jaksoa kohden, jolloin öljy on vaihdettava aikaisemmin.

Öljynvaihdon saa suorittaa vain koulutuksen saanut huolto.

www.rami-yokota.com

RAMI YOKOTA BV | DE RUYTERKADE 120 | 1011 AB AMSTERDAM | THE NETHERLANDS
Tel. +31-(0)20-5318800 E-mail info@rami-yokota.com www.rami-yokota.com