



YZ-T600E

Manual

NL

www.rami-yokota.com



Technische specificaties

| | |
|---|--|
| Merk | Yokota |
| Aandrijfvierkant | 3/8" |
| Boutcapaciteit (mm) | 6 |
| Toerental (min-1) | 1200 - 4800 |
| Koppel (Nm) | 7 ~ 20 |
| Gewicht zonder accu (kg) | 1,0 |
| mm A | 161 |
| mm B | 29,5 |
| Batterij voltage (Volt) | 18 |
| Battery type Li-ion....(Ah) | 2,0 |
| Veiligheidsnorm | 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2015/863 II EN 62481-1 :2015, EN 62481-2-2 :2014, EN 61000-6-2 :2005, EN 61000-6-4 :2007+A1 :2011, EN IEC 6300-0 :2018 |
| Formal Capacity | 7 ~ 20 |
| Formal Serie From | 1A01719 |
| Vibratiestandaard | EN ISO 28927-2 |
| Vibratiewaarde (m/s ²) | < 2,5 |
| Vibratieonzekerheid (m/s ²) | 1 |
| Geluidsstandaard | ISO 15744 |
| Geluidsdruk (dB(A)) | 67 |
| Geluidsonzekerheid (dB(A)) | 3 |
| Product Group | Impulse Wrenches |
| Sales Group | 006 |
| UNSPSC number | 27131501 |
| Eclass number | 21061206 |
| EAN | 8717981391882 |

Voor ingebruikname testen

Lees en begrijp de inhoud van deze gebruiksaanwijzing voor installatie, gebruik, reparatie, onderhoud, monteren van accessoires.

Alleen gekwalificeerd personeel mag dit gereedschap installeren, gebruiken, afstellen.

Accu laden

Schuif de accu op de acculader, let op groeven op accu en lader, dit moet soepel gaan anders is positie van de accu niet correct of de groeven van de accu of lader zijn beschadigd.

Laat de acculader afkoelen na het laden van 2 accu's achter elkaar.

Steek vingers/nagels nooit in de contacten gedurende vasthouden verplaatsen van de acculader.

Plaats de acculader in een relatief koele en goed geventileerde omgeving.

Plaats de kabel in de acculader en daarna in het stopcontact, controleer of het voltage overeenstemt met de specificaties op het typeplaatje.

Indien de rode lamp niet direct aan gaat of snel uit gaat haal de stekker uit het stopcontact en neem contact op met uw dealer.

Gedurende het laden knippert de groene LED. Als de accu vol geladen is stopt het laden automatisch om overladen te voorkomen.


Indien de de accu te warm is gaat de gele LED knipperen en het laden wordt pas gestart nadat deze voldoende is afgekoeld. Dit kan voorkomen als de accu direct na intensief gebruik geladen wordt.

Indien de accu vol is gaat de groene LED continu branden en de lader schakelt in druppel laden modus.

De rode LED gaat aan na het correct plaatsen van de accu en het laden start. De ventilator in de acculader gaat vanzelf aan en uit naar aanleiding van de temperatuur van de accu.

Groen knipperende LED betekent dat de accu 80% geladen is. Bij volledig geladen accu brandt de groene LED continue en kan de accu van de lader af.

Acculader LED indicaties:

| Display LED aanduiding | | Status laden | |
|------------------------|---|--------------|---|
| Kleur | LED indicatie | | |
| UIT |  | UIT | Acculader aangesloten |
| ROOD |  | Branden | Laden |
| GROEN |  | Knipperen | Laden 80% compleet |
| GROEN |  | Branden | Laden compleet |
| ORANJE |  | Knipperen | Laden standby (Temperatuur van de accu te hoog / te laag) |
| ROOD |  | Knipperen | Laden niet mogelijk, accu storing. |

Aantal cycli per geladen accu, gebaseerd op maximaal koppel en harde verbinding toepassing (0.5 seconden impulsen)

YZ-T600: 1300 cycles

YZ-T800: 800 cycles

YZ-T900: 700 cycles

YZ-T950: 950 cycles

Negeer geen veiligheidsvoorschriften!

Veiligheid

Breng geen modificaties aan aan dit gereedschap. Dit kan gevaar voor de gebruiker opleveren.

Zorg ervoor dat deze gebruiksaanwijzing te allen tijde toegankelijk is voor elke relevante persoon. In geval van verlies: vraag uw dealer om een nieuwe.

Zorg ervoor dat tijdens het gebruik van het gereedschap geen projectielen gegenereerd kunnen worden. Dit kan gevaar opleveren en/of verwondingen veroorzaken.

Zorg ervoor dat het werkstuk goed en veilig is gefixeerd.

Zorg ervoor dat het accessoire goed gemonteerd is. Zo niet dan kan dit projectielen met hoge snelheid veroorzaken.

Zorg ervoor dat er geen gevaarlijke omstandigheden kunnen voorkomen op de werkplek.

Zorg ervoor dat het werkstuk goed en veilig is gefixeerd.

Draag altijd een veiligheidsbril tijdens gebruik van dit gereedschap. Veiligheidsgradatie moet overeenkomen met het risico van de toepassing.

Rubber- of metaalversterkte handschoenen kunnen gemakkelijk verstrikt raken door roterende accessoires.

Houd vingers buiten bereik van gemonteerde accessoires.

Houd draaiende assen, doppen, bits , gemonteerde accessoires nooit vast met handen/vingers.

Voor slagmoersleutels en impulsmoeraanzetters: gebruik alleen krachtdoppen, zie hiervoor onze Action catalogus.

Het gebruik van veiligheids-/werkhandschoenen is aanbevolen.

Gebruik gehoorbescherming zoals door de werkgever geïnstrueerd of zoals voorgeschreven door de Arbo.

Redelijke maatregelen dienen genomen te worden om het geluidsniveau zo laag mogelijk te houden.

Controleer altijd dat het accessoire niet beschadigd is. Breuk en rondvliegende delen kunnen verwondingen veroorzaken.

Houd draaiende delen buiten bereik van lichaamsdelen.

In geval van langer haar: draag een haarnet zodat het haar niet verstrikt kan raken.

Draag nooit losse kleding, draag altijd geschikte kleding die niet verstrikt kan raken.

Gebruik alleen accessoires die geschikt zijn voor dit gereedschap zoals door de producent verklaard.

Controleer dat er zich geen personen op de werkplek of in de gevarenzone bevinden.

Minimaal geadviseerde leeftijd om dit gereedschap te gebruiken is 18 jaar.

Houd de werkplek schoon en georganiseerd, zodat u niet over slangen op de vloer kunt struikelen. Gladde vloeren en objecten op de vloer kunnen verwondingen veroorzaken.

Dit gereedschap is niet bedoeld voor gebruik in potentieel explosiegevaarlijke omgeving en is niet geïsoleerd van elektriciteit.

Draag tijdens gebruik van dit gereedschap geschikte en comfortabele kleding voor de werkplek.

Draag een veiligheidshelm bij gebruik boven hoofd.

Laat het gereedschap nooit vrijlopen, het accessoire kan los schieten en een projectiel worden, wat gevaar of verwonding kan veroorzaken.

Gebruik alleen accessoires die in goede staat zijn. Accessoires die versleten zijn kunnen gevaarlijk zijn en verwondingen veroorzaken.

Alleen getrainde en gekwalificeerde personen mogen het gereedschap gebruiken.

Gebruik nooit beschadigd gereedschap.

Gereedschappen dienen regelmatig geïnspecteerd te worden op de markeringen die volgens het betreffende deel van de normen serie NEN ISO 11148 op het gereedschap aanwezig dienen te zijn. Indien de markeringen niet aanwezig zijn dan dienen deze aangevraagd te worden bij de fabrikant of leverancier.

Gebruik alleen goed passende handschoenen, te grote handschoenen kunnen gegrepen of verstrikt worden en verwondingen veroorzaken.

Gebruik handschoenen die specifiek voor de toepassing bestemd zijn en beschermen tegen: warmte, koude, verstriking, snijden of slagen.

Draag geen sjaals, sieraden o.i.d. die gegrepen of verstrikt kunnen worden, dit kan verwondingen veroorzaken.

Bij vermogensverlies direkt de startknop los laten.

Neem alle mogelijke maatregelen om de geluidsemisatie te minimaliseren: indien mogelijk geluidsdempingsmateriaal aanbrengen op het werkstuk of aan de wanden.

Een risicoanalyse dient gemaakt te worden om de correcte gehoorbescherming volgens voorschrift te bepalen.

Een risicoanalyse betreffende de vibratie dient gemaakt te worden om de maximale belastingstijd per dag vast te stellen. Vibraties kunnen beschadigingen aan bloedvaten en zenuwen (witte vinger ziekte) veroorzaken, gereedschap met te veel kracht kan de invloed van vibraties versterken.

Accu veiligheid

Demonteer of modificeer de accu nooit, dit kan warmte ontwikkeling, brand, elektrische schokken veroorzaken.

Gooi de accu nooit in vuur en verwarm de accu nooit, dit kan explosies veroorzaken en er kunnen gevaarlijke stoffen vrij komen.

Vermijdt harde slagen/stoten/vallen van de accu en sla er geen spijker of een schroef indraaien, dit kan warmte ontwikkeling, brand, elektrische schokken veroorzaken.

Maak geen kortsluiting tussen de accupolen.

Plaats de accu nooit in een omgeving met losse stalen delen, dit kan rookontwikkeling, vonkvorming of explosie veroorzaken.

Indien de accu heet wordt gedurende gebruik stop onmiddellijk met gebruiken en neem contact op met uw dealer.

Als de accu lekt stop het gebruik onmiddellijk, vermijdt contact met de gelekte substantie en neem contact op met uw dealer.

Laad de accu in een goed geventileerde omgeving. Gedurende het laden nooit de koelgroeven van de accu en acculader afdekken. Dit kan explosie of brand veroorzaken.

Omgevingstemperatuur tijdens het laden: tussen 0°C en 40°C, anders bestaat er gevaar voor explosie of brand.

Maximale temperatuur voor opslag van de accu is 50°C anders kunnen de accu cellen bederven en rookontwikkeling of brand veroorzaken.

Plaats de anti-kortsluiting kaap op de accu als deze niet gebruikt wordt anders kan er korstsluiting tussen de contacten optreden en brand veroorzaken.

Stel de accu niet bloot aan water of regen anders kan er korstsluiting tussen de contacten optreden en brand veroorzaken.

Gooi de accu niet bij het normale afval, accu's dienen verzameld en ingeleverd te worden bij de daarvoor aangewezen instanties.

Indien er elektrolyt van de accu in de ogen komt, wrijf dan niet in de ogen, spoel de ogen met veel water en contact een arts anders kan er gezichtsverlies ontstaan.

Indien de elektrolyt van de accu in aanraking met de huid of kleding, verwijder dit met veel water en neem contact op met een arts anders kunnen er ontstekingen of andere verwondingen ontstaan.

Indien de accu langere tijd niet gebruikt, laad deze volledig voor opslag. Tijdens de opslag de accu minimaal 1 keer per jaar volledig laden anders kan de accu te ver ontladen en niet meer geladen worden.

Elektrische veiligheid

Dit product is alleen voor binnen gebruik. Gebruik dit product niet in regen, vochtige of natte omgeving. Gebruik dit product nooit in een explosie gevaarlijke omgeving.

Draag of verplaats dit product nooit met de stroomkabel. Trek de stekker nooit uit het stopcontact door aan de kabel te trekken.

Vermijdt beschadigingen aan de kabel door erop te staan, achter blijven haken of hoge krachten, een beschadigde kabel dient onmiddellijk vervangen te worden. Een beschadigde kabel kan gevaar veroorzaken.

Prik nooit met een scherp object in de kabel en houdt de kabel buiten bereik van draaiende delen. Een beschadigde kabel kan gevaar veroorzaken.

Stroomvoorzorging: AC 100-240 V, 50 – 60 Hz.

Gebruik geen DC stroom, generator of transformator.

Houdt de lader buiten bereik van elektro magnetische velden veroorzaakt door bijvoorbeeld lasmachines, DC koolborstel motoren etc.

Gebruik alleen de originele stroomkabel. Andere kabels kunnen hitte, brand of niet functioneren veroorzaken.

Steek de stekker compleet in de lader en stopcontact, slecht contact kan elektrische schokken, warmte ontwikkeling of brand veroorzaken.

Als de lader niet gebruikt wordt, verwijder de stroomkabel.

Houdt de kabel schoon en stofvrij door schoon te maken met een droge doek anders kunnen er elektrische schokken, warmte ontwikkeling of brand ontstaan.

Raak de kabel nooit aan met natte of vochtige handen, anders bestaat er gevaar voor elektrische schokken.

Demonteer of modificeer de lader nooit.

Accessoires

Gebruik alleen accessoires en consumables geschikt voor gebruik met dit gereedschap.

Gebruik het best beschikbare accessoire voor zo laag mogelijke vibratie en geluidsniveau. Vervang het accessoire bij verhoging van vibratie en/of geluidsniveau.

Gebruik geen versleten of slecht passende krachtdoppen of verlengstukken; dit verhoogt de vibratie en het geluidsniveau.

Voor impulsmoeraanzetters adviseren wij het gebruik van "sleeve drive" doppen om de vibratie en geluidsniveau te minimaliseren. Zie onze Action catalogus.

Zorg ervoor dat het accessoire goed geborgd is en dat de borging in goede conditie is. Gebruik het gereedschap nooit met een slecht functionerende borging, dit kan wegschietende projectielen veroorzaken.

Gebruik alleen krachtdoppen op slagmoersleutels en impulsmoeraanzetters.

Gebruik van het gereedschap

Vóór gebruik van het gereedschap, zorg ervoor dat u bekend bent met de werkplek en de omgeving.

Volg altijd de veiligheidsvoorschriften van de werkplek en omgeving.

Tijdens het gebruik kan de gebruiker blootgesteld worden aan gevaren zoals verstrikt raken, impacts, hitte, vibratie, snijden, schuren etc. : draag geschikte handschoenen.

Gebruikers moeten in staat zijn het gewicht, afmetingen en vermogen van het gereedschap fysiek te controleren.

Wees altijd bedacht en voorbereid op normale/abnormale bewegingen/krachten van het gereedschap.

Houd lichaam in balans, plaats voeten veilig en stabiel.

Tijdens gebruik van aangedreven gereedschappen kunt u oncomfortabele gevoelens ervaren in handen, armen, schouders, nek en andere lichaamsdelen.

Als u voortdurend of terugkerend oncomfortabele gevoelens ervaart zoals pijn, bonzen, kloppend, tintelingen, verdoofdheid, brandend gevoel of stijfheid: negeer dit niet. Stop onmiddellijk het gebruik van het gereedschap, informeer de werkgever en bezoek een arts.

Controleer of de draairichting in de gewenste richting staat.

Controleer of het aanhaalmoment correct is voor de toepassing, zie hoofdstuk Instellingen.

Plaats de moeraanzetter met het accessoire op de bout of moer.

Bedien de startknop om het gereedschap te starten en laat los om te stoppen.

Bouten, schroeven of moeren niet overbelasten, een afgebroken deel kan een projectiel worden en gevaar of verwonding veroorzaken.

Bij het los draaien kan de schroef, bout of moer een projectiel worden en gevaar of verwondingen veroorzaken.

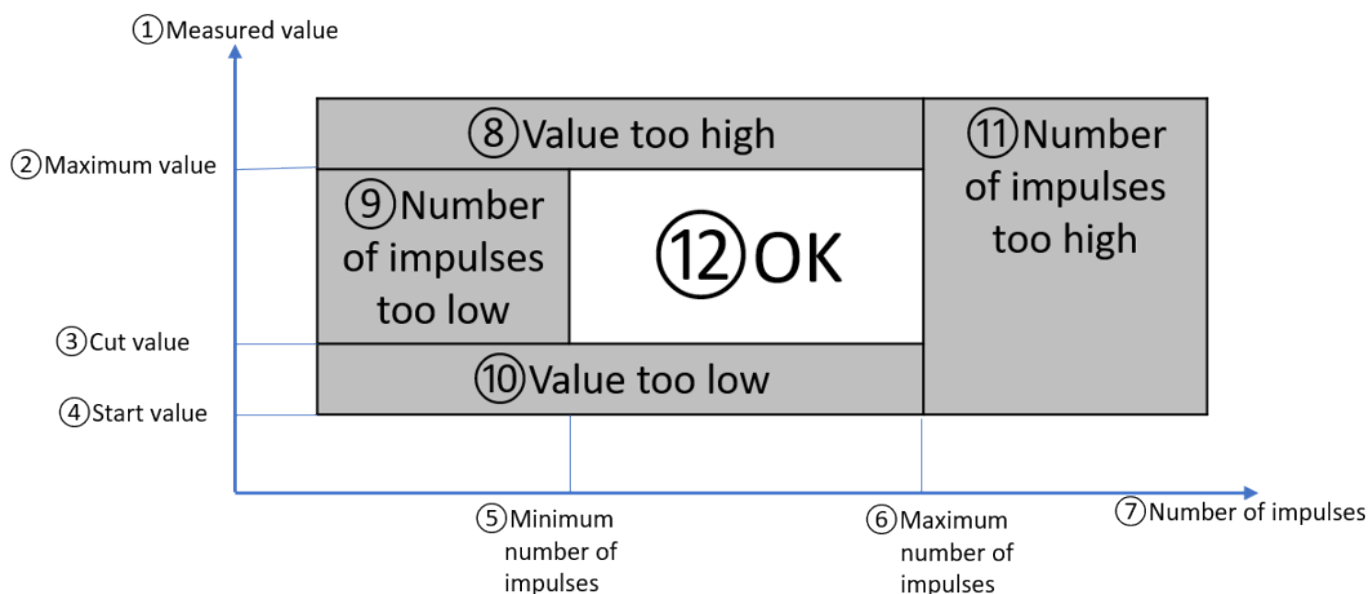
Standby / werk modus. Na het plaatsen van de batterij staat de tool in de stand-by modus. 1x de trekker indrukken, nu gaat de tool in de werk modus en de tool gaat draaien. Na het bedienen van de trekker knippert de LED op de handgreep om het ingestelde toerental te informeren en de ventilator gaat draaien. De tool gaat terug na 15 minuten terug naar standby modus en de ventilator stopt.

Koppel instellen

De Yokota YZ-T serie zijn accu hydraulische impuls moeraanzetters met afslag waarbij de afslag elektrisch gestuurd wordt.

De elektronica meet de motorbelasting van elke impuls, deze gemeten waarde wordt "value" genoemd. Hoe hoger de value hoe hoger het koppel in de boutverbinding. Ook wordt het aantal impulsen geteld.

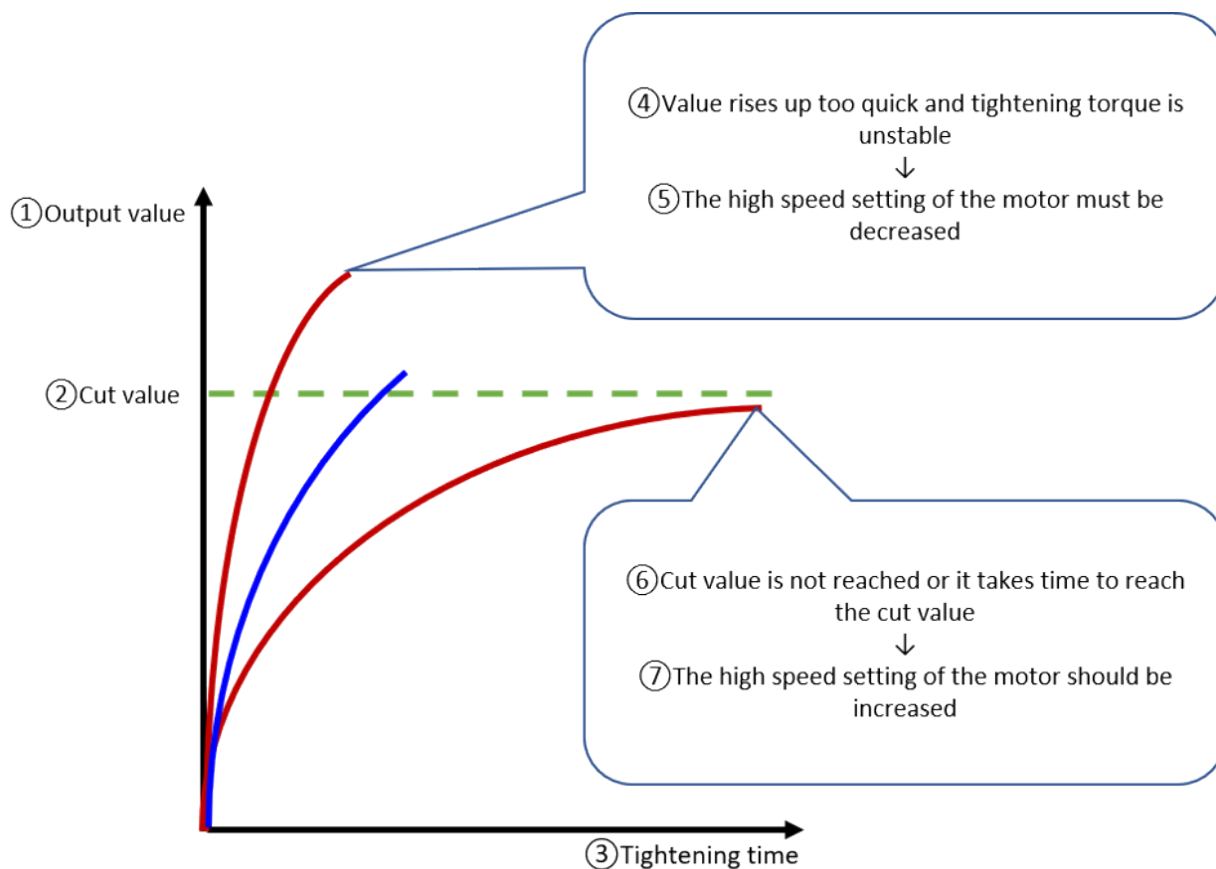
Na de afslag wordt de boutverbinding OK of NOK beoordeeld volgens onderstaande grafiek. Voor een OK boutverbinding moet zowel de value als het aantal impulsen binnen de geprogrammeerde toleranties liggen.



- 1 Gemeeten waarde
- 2 Maximale waarde
- 3 Afslag waarde
- 4 Start waarde
- 5 Minimum aantal impulsen
- 6 Maximum aantal impulsen
- 7 Aantal impulsen
- 8 Waarde te hoog
- 9 Aantal impulsen te laat
- 10 Warade te hoog
- 11 Aantal impulsen te hoog
- 12 Cyclus OK

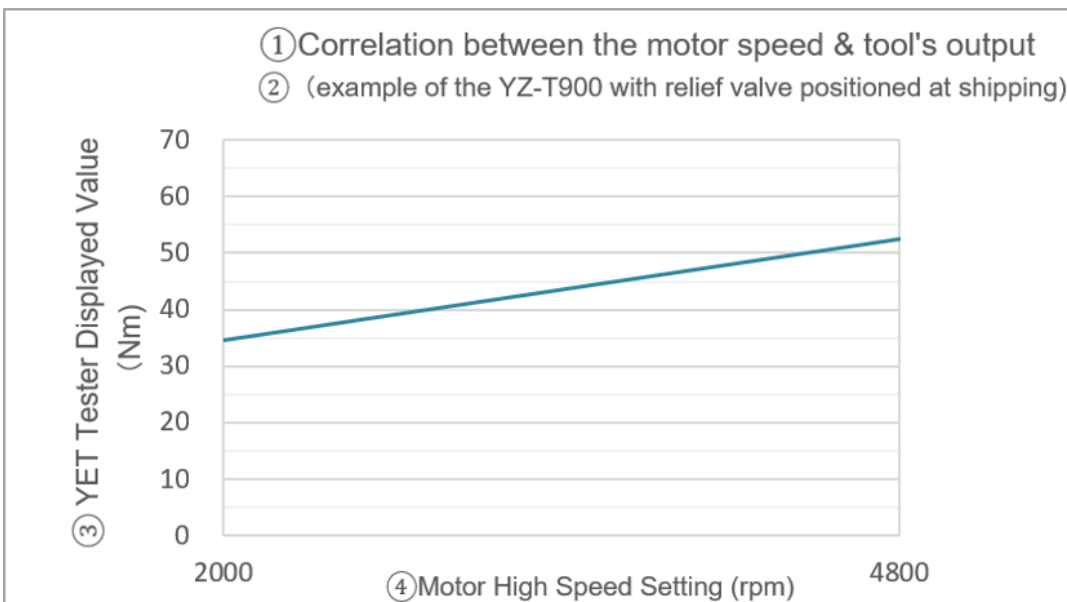
Het koppel in de boutverbinding is afhankelijk van 3 instellingen:

1. Motor toerental
2. Instelling van het impuls mechanisme
3. Afslag waarde (cut value), de waarde waarbij de tool afslaat.



- 1 Gemeten waarde

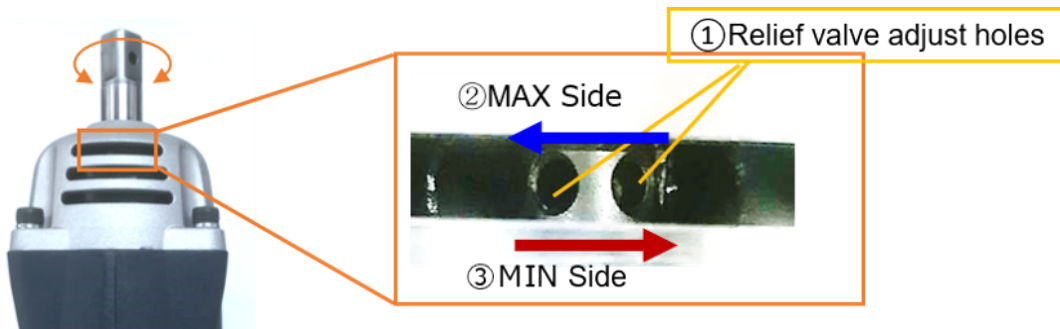
- 2 Afslag waarde
 - 3 Impulse tijd
 - 4 Waarde stijgt te snel en het koppel is niet stabiel
 - 5 Motor Toerental moet verlaagd worden
 - 6 Afslag waarde niet bereikt of het duurt te lang om de afslag waarde te bereiken
 - 7 Motor toerental moet verhoogd worden
- 1 Relatie tussen motor toerental en koppel gemeten op de Yokota tester
 - 2 (Voorbeeld van de YZ-T900 met het impuls mechanisme ingesteld zoals geleverd)
 - 3 YET Tester koppel op het display
 - 4 Motor toerental instelling



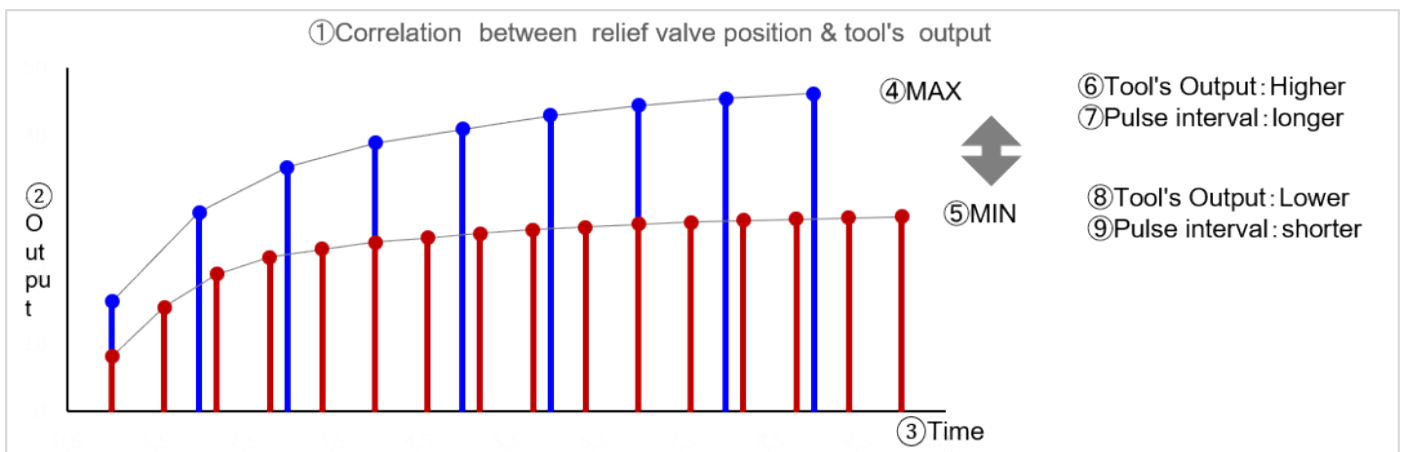
Bovenstaand laat de invloed zien van het motor toerental op het koppel in de boutverbinding, dit is een voorbeeld van de YZ-T900 getest op de statische Yokota tester YET-1001C.

Instelling impuls mechanisme:

- Altijd de accu verwijderen tijdens het instellen van de instelschroef op het impuls mechanisme.
- Stel het impuls mechanisme af met de instelschroef op het impuls mechanisme, mechanische instelling.
- Gebruik de meegeleverde TF pen (2mm x 90mm).
- Draai de as tot de instelschroef zichtbaar is, om het koppel te verhogen draai de instelschroef rechtsom en om het koppel te verlagen draai de instelschroef linksom.



- 1 Gaten van de instelschroef
- 2 Max side >> koppel verhogen
- 3 Min side >> koppel verlagen



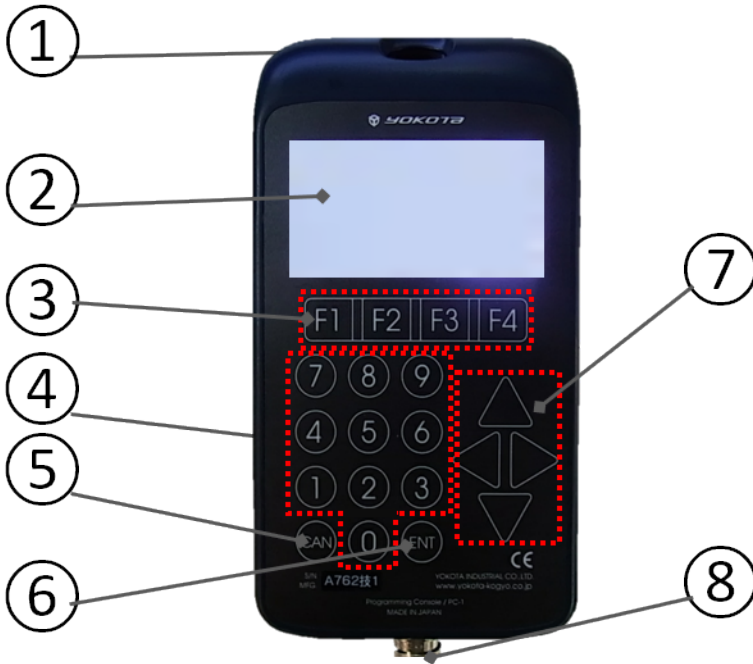
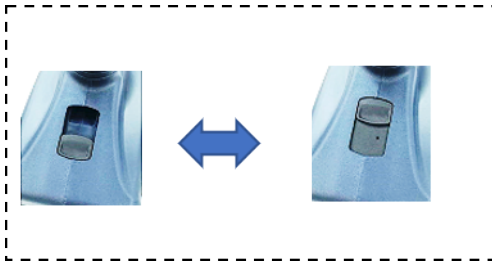
- 1 Relatie tussen positie instelschroef en koppel
- 2 Koppel
- 3 Tijd
- 4 Max = maximum instelling
- 5 Min = minimum instelling
- 6 Koppel hoger
- 7 Impuls interval: Langer
- 8 Koppel Lager
- 9 Impuls interval: Korter

Nooit geheel op minimale of maximale instelling gebruiken, altijd 60 graden van minimaal of maximaal.

Gebruik van de programmeer console PC-1

Sluit de PC-1 met de kabel CC-1 aan op de tool.

YZ-T



1. Ophang oog

2. Diplay

Display resultaat, parameter en ingestelde waarde zien

3. Functie knop

Keuze van diverse schermen

4. Nummer knoppen

Voor ingave gewenste waardes

5. Cancel knop

Terug naar vorig scherm

6. Enter knop

Bevestigen van de geprogrammerde waarden

7. Omhoog / omlaag / links en rechts knoppen

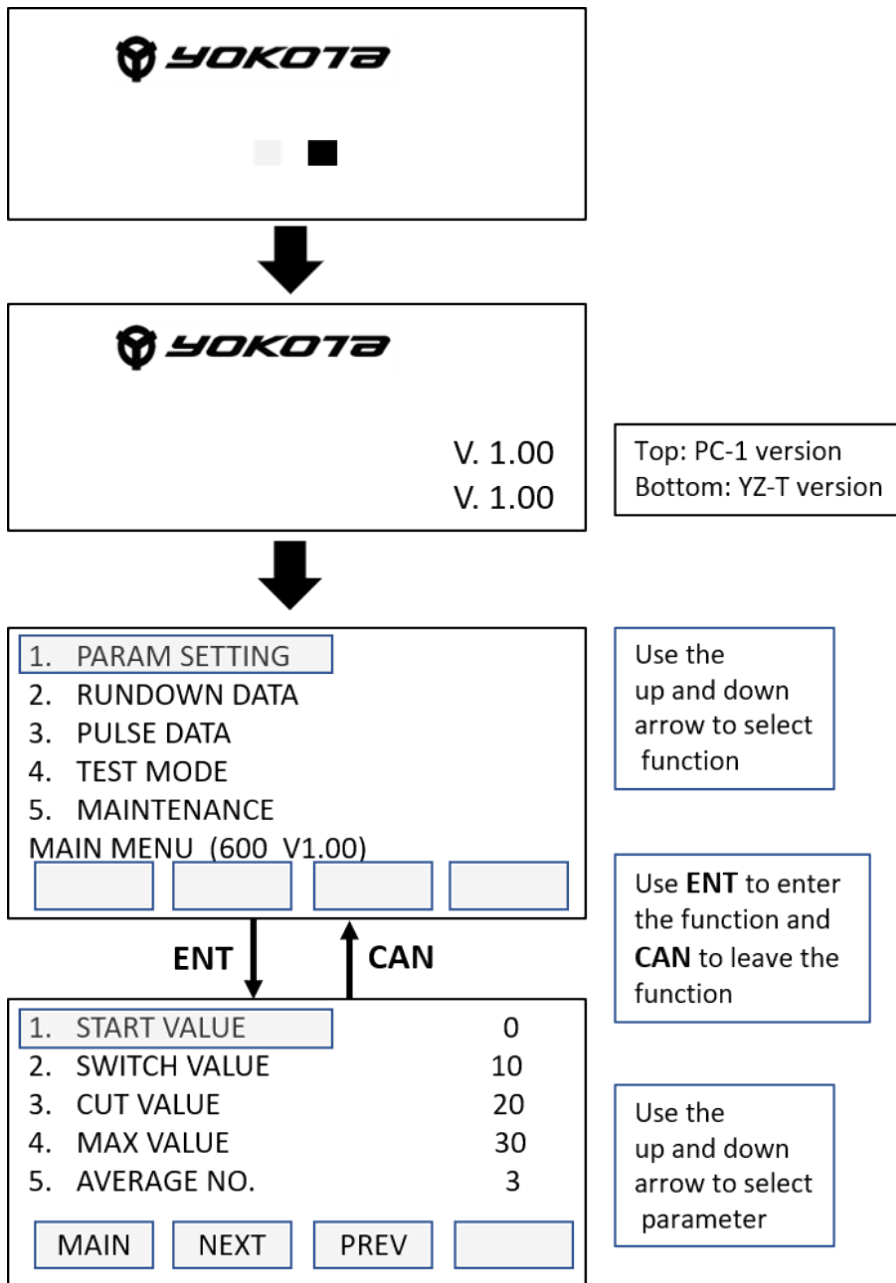
Keuze van bewegen van cursor

8. PRC05 Aansluiting

Kabel aansluiting

Start Scherm

De PC-1 heeft ongeveer 5 seconden nodig om op te starten na het aansluiten van de PC-1, zie volgende schermen:



Waardes ingeven voor de verschillende parameters:

- Druk Ent voor Parameter instellingen
- Druk Ent om de Start value in te stellen
- Gebruik de links/rechts pijl voor het in te stellen cijfer, gebruik de nummers om de goede cijfers in te geven en bevestig deze met ENT of druk CAN om de ingaven te annuleren. Gebruik de omhoog/omlaag pijlen om naar de volgende parameter te gaan.
- Druk op ENT voor het volgende scherm met parameters of PREV voor het vorige scherm.
- Druk MAIN of CAN knop om terug te keren naar MAIN Menu (hoofdscherm).

Rundown data historie.

De tool heeft een geheugen voor de rundown data van de laatste 50 cycli.

Kies RUNDOWN DATA met de Up en Down pijl en druk ENT voor deze functie.



Item

Rundown volgorde

RES = Totaal beoordeling

VAL = Afslag waarde

PLS = aantal impulsen

INF = verbinding informatie in detail

Geheugen waarde per impuls.

De tool heeft een geheugen van de laatste 5 cycli met de waarde van elke impuls.

Selecteer PULSE DATA met de omhoog en omlaag pijl en druk op ENT om deze functie te activeren.

verklaring

1-99

Tightening judgement OK or NOK

A : Tightening OK

B: Tightening NOK

Gemeeten waarde bij afslag van de tool.

Aantal impulsen van start waarde tot de tool afslaat

Aok = OK

Udr: waarde te laag. Tool is afgeslagen voor het bereiken van de afslag waarde.

Ovr: tool is afgeslagen bij overschrijding van de maximale tolerantie.

N55: tool is afgeslagen met te weinig impulsen.

N57: tool is afgeslagen bij te veel impulsen.

Slw: aantal impulsen is de "slow error" (70) impulsen overschreden, dit is inclusief aantal impulsen beneden start waarde.



Result: 20 = gemiddelde waarde van de laatste 3 impulsen.



NUM: 6 = aantal impulsen, inclusief de impulsen voor start value.

6- 12- 15- 19- 20- 21 = de waarde van elke impuls.

Als het aantal impulsen meer is dan op het scherm te zien druk dan NEXT voor het volgende scherm of PREV voor het vorige scherm.

TEST MODE

In de TEST mode kan de tool gebruikt worden zonder afslag. Na het los laten van de trekker is op het scherm de waarde van elke impuls te zien. Deze functie kan gebruikt worden voor de parameter instelling, impuls mechanisme afstelling en analyse van de schroefverbinding (hard of zacht).

Tijdens gebruik van deze functie moet de PC-1 met de CC-1 kabel verbonden zijn. Let erop dat de kabel niet beschadigd wordt of door de draaiende as gegrepen wordt.

Sluit de PC-1 met kabel CC-1 aan op de tool.

Selecteer TEST MODE met de omhoog en omlaag pijlen en druk op ENT om deze functie te activeren.



Maintenance - Onderhoud

Selecteer MAINTENACE met de omhoog en omlaag pijlen en druk op ENT om deze functie te activeren.



Selecteer SETTING INIT of DATA CLEAR met de omhoog en omlaag pijlen en druk op ENT.

1: SETTING INIT = terug naar fabrieks instellingen

2: DATA CLEAR: wist geheugen in RUNDOWN DATA en PULSE DATA

Explanation of each parameter

| Parameter | Bereik | Fabrieks-instelling |
|--|---|---------------------|
| Start value Beneden deze start waarde wordt de waarde gegenereerd en er wordt niet beoordeeld. Impulsen beneden deze waarde worden meegeteld voor het maximaal aantal imulsen. Start value < Switch value < Cut value < Max value | 10 ~ 150 | 10 |
| Switch value Waarde van het schakelpunt van midden toerental naar hoog toerental. < Switch value < Cut value < Max value | 10 ~ 150 | 10 |
| Cut value Tool slaat af bij het bereiken van deze waarde. Cut value < Max value | 20 ~ 150 | 20 |
| Max value Cylcle is NOK bij het overschrijden van deze waarde. Max value > Cut value | 20 ~ 150 | 20 |
| Low speed rpm Laag toerental bij de eerste stap van de trekker | 1200 ~ 1500 | 1200 |
| Middle speed rpm Midden toerental bij de tweede stap van de trekker | 1500 ~ 3000 | 2000 |
| High speed rpm Hoog toerental, bij het bereiken van de waarde van schakelpunt schakelt de tool van midden toerental naar hoog toerental | 1500 ~ 4800 YZ-T600 2000 ~ 4800 others | 3000 |
| Average num De waarde wordt berekend als het gemiddelde van de laatste 2 of 3 impulsen | 2 ~ 3 | 3 |
| Max Puls Maximum aantal impulsen, bij het overschrijden van dit aantal impulsen (voor het bereiken van de afslag waarde) slaat de tool af en wordt de cyclus beoordeeld als NOK | 1 ~ 70 | 30 |
| Min Puls Minimum aantal van impulsen, als de tool afslaat voor het bereiken van dit aantal impulsen wordt de cyclus beoordeeld als NOK | 1 ~ 70 | 2 |
| Slow Error Impulsen: De tool slaat af als er 70 impulsen zijn gemaakt (in 1 cyclus) inclusief de impulsen voor start value. De cyclus wordt als NOK beoordeeld (slow error). | | |

YZ-T instelling procedure:

Programmeer de parameters met de PC-1 als volgt: Start value : 10

- Switch value : 10

- Cut Value : 150
- Max Value :150
- Average: 3
- Low speed : 1500 rpm
- Middle speed: 3000 rpm
- High speed: 4800 rpm
- Min impulses: 2
- Max impulses: 70

Maak een test cyclus, Let Op: de tool slaat alleen af bij het bereiken van de maximaal aantal impulsen van 70, laat de trekker pas los als de slagkop niet meer beweegt.

Koppel meten kan gedaan worden met een momentsleutel of roterende transducer op de actuele toepassing. Maak minimaal 2 verbindingen voor het veranderen van instellingen.

- Begin met koppel instelling op het impuls mechanisme op minimaal om beschadiging aan het product te voorkomen door een te hoog koppel.
- Stel het impuls mechanisme hoger in indien nodig.
- Als het koppel goed is meet de waarde met de TEST MODE in de PC-1.
- Programmeer de CUT Value volgens de stabiele waarde gemeten in de test mode.
- Stel het impuls mechanisme iets hoger af of programmeer het hoge toerental iets hoger.
- Programmeer het minimaal en maximaal aantal impulsen naar de soort van verbinding, hard/zacht.
- Programmeer de start value en switch value naar de soort van verbinding, hard/zacht.

Aantal van impulsen in 1 cyclus:

Voor een goede kwaliteit schroefverbinding met goede voorspankracht moet er een zeker aantal van impulsen gemaakt worden, dit aantal van impulsen is afhankelijk van het soort van verbinding, hard/zacht.

Voor een harde verbinding 6 – 10 impulsen en voor een zachte verbinding 12 – 40 impulsen afhankelijk van de zachtheid van de verbinding.

Verandering van het toerental en of de afslag waarde hebben een invloed op het aantal van impulsen.

Onderhoud

Controleer het gereedschap regelmatig op losse bouten/schroeven of onderdelen.

Controleer het toerental van het gereedschap regelmatig. Als het toerental hoger of lager is dan vermeld in de technische specificaties: stop het gebruik en laat het gereedschap repareren.

In geval van vermogensverlies: laat het gereedschap repareren.

Alleen geschoold en gekwalificeerd personeel is toegestaan het gereedschap af te stellen, onderhoud uit te voeren of repareren.

For Yokota impulse wrenches we advise to do a preventive oil change maintenance after 250.000 cycles. 1 cycle is 0.5 seconds impulsing (hard joint). Oil change is including replacing the service kit.

Het gereedschap regelmatig onderhouden om geluid emissie en vibraties te minimaliseren.

Druk op de schakelaar achterin de tool (voorzichtig om de schakelaar niet te beschadigen), bedien de trekker en laat deze los. Als de LED wit knippert is de tool in de inspectie /test modus, het toerental is 4800 rpm.

Het toerental kan veranderd worden tussen 4800 rpm en 2000 rpm. Druk op de schakelaar tot er 2 korte en 1 lange toon klinkt, laat de schakelaar los en toerental is veranderd.

Waarschuwing LED patroon:

Inspectie test modus, bijvoorbeeld na onderhoud/olie verversen.

In deze modus kan de tool getest worden onafhankelijk van de ingestelde parameters, de tool slaat niet af.

Plaats de accu.

Gebruik de meegeleverde TF pen (2mm x 90mm).

Probleem oplossen.



In de inspectie / test modus kunnen de parameters niet aangepast worden, de gemaakte test cycli worden niet in het geheugen opgeslagen.

Verbinding akoestische tonen en LED betekenis:

Om weer uit de inspectie / test modus te komen: verwijder de accu. Na opnieuw plaatsen van de accu is de tool weer in de normale modus.

| Condition | Buzzer sound pattern | LED lighting pattern |
|--|----------------------|--|
| Tightening OK | Short beep | Lighting green & OFF until the following conditions are met: 10 seconds elapsed, next buzzer sound, operation of the throttle lever.  |
| Tightening NG (Value Over, Pulse Under) | Beep 6 times | Blinking red & purple repeats until the following conditions are met. 10 seconds elapsed, next buzzer sound, operation of the throttle lever.  |
| Tightening NG (Value Under, Pulse Over, Slow Error) | Beep 6 times | Lighting red & OFF until the following conditions are met: 10 seconds elapsed, next buzzer sound, operation of the throttle lever.  |



| | Condition | LED lighting pattern | | |
|--------------------------------------|--|--|---|---------------------------------------|
| Warning Alarm Replace the battery | Battery Charge level warning | Flashing blue ON and OFF | | |
| | Motor over-heat alarm | Purple rapid flashing | | |
| | Driver over-heat alarm | Rapid flashing of purple and white | | |
| | Over-discharge of the battery | Rapid flashing of purple and yellow | | |
| | Exchange offset alarm | Rapid flashing of purple and red | | |
| Maintenance is required | Oil deterioration detection | Rapid flashing of red-yellow-purple | | |
| Error (Repair is required) | Commutation Error | Red rapid flashing (After red rapid flashing, press the push button to see the error message as explained in the right column. While pressing the push button, the lighting pattern as stated in the right column will be displayed. | Repeating red - purple - green- off | |
| | Wire breakage of motor temperature sensor | | Repeating red - yellow- green- off | |
| | Wire breakage of driver temperature sensor | | Repeating red - green- purple- off | |
| | Over-voltage Error | | Repeating red- purple- yellow- off | |
| | Over-current Error | | Repeating red- purple- red- off | |
| | Motor lock Error | | | Repeating red- green- yellow- off |
| | Abnormal pulse signal | | Repeating red-green- blue- off | |
| | Memory Error | | Repeating red-white-blue-off | |

ERROR code op display:

LED knipper patroon bij foutmelding

Status Tool LED knipper patroon

Communicatie fout 2 keer knipperen

Motor geblokkeerd 5 keer knipperen

Kabelbreuk motor temperatuur sensor 6 keer knipperen

Kabelbreuk driver temperatuur sensor 7 keer knipperen

Inspection / reparatie is noodzakelijk.
Laat het gereedschap door een door RAMI YOKOTA erkende werkplaats repareren.

| | | |
|---------------------------|-----------------------|---|
| Over-voltage fout | 8 keer knippen | |
| Over-spanning fout | 9 keer knippen | |
| Fout toerental instelling | 10 keer knippen | Toerental instelschroef staat tussen 2 posities. Verwijder de accu en zet het toerental op de gewenste positie. |
| Laag voltage fout *1 | 11 keer knippen | Vervang de accu. |
| Accu alarm *2*3* | Continue keer knippen | Vervang de accu. |
| Oververhitting alarm *3 | Continue branden | Wacht tot de tools is afgekoeld. (LED lamp gaat uit.). |

*1: Laag voltage fout kan worden veroorzaakt door een te diep ontladen accu/te koude accu. Normaal geeft de tool de waarschuwing dat de accu geladen dient te worden en komt er geen laag voltage fout.

*2 : Bij doorgaand gebruik van de tool tijdens accu alarm zal de tool stoppen als de accu te ver ontladen is.

*3 : Als de tool stopt vanwege oververhitting terwijl de LED knippert van te ver ontladen zal de LED continue blijven knippen.

< De tool kan weer gebruikt worden indien voldoende afgekoeld.>

Bedoeld gebruik

De gebruiker of de werkgever van de gebruiker moet het specifieke gebruik beoordelen die bij het gebruik aanwezig kan zijn.

Gebruik het gereedschap nooit anders dan waarvoor bedoeld en zoals beschreven in deze gebruiksaanwijzing!

Voor schade, ontstaan door het niet navolgen van deze gebruiksinstructie, door ondeskundig gebruik en door ondeskundige reparatie, kunnen wij geen garantie verlenen en niet aansprakelijk gesteld worden. Wij behouden ons het recht voor van technische veranderingen zonder tussentijdse opgave.

Dit gereedschap is ontwikkeld voor het verschroeven van bevestigingsmiddelen met schroefdraad. Indien het gereedschap anders gebruikt wordt moet de werkgever/gebruiker een risicoanalyse uitvoeren.

Motor oververhitting

At maximum torque output on hard joint application (0.5 seconds impulsing) the models can make at least the number of cycles as per below:

YZ-T600: 10 cycles per minute

YZ-T800: 8 cycles per minute

YZ-T900: 6 cycles per minute

YZ-T950: 5 cycles per minute

Bij intensief gebruik kan de motor van de tool oververhitten. Deze oververhitting is afhankelijk van de tool afstelling (toerental en koppel instelschroef) en de toepassing, harde of zachte verbinding.

Garantie

De garantietermijn bedraagt (vanaf de datum van aankoop):

- 12 maanden op Yokota, Toku en Red Rooster gereedschappen;
- 3 maanden op onderdelen van door ons gerepareerde machines.

De garantie omvat uitsluitend aanwijsbare materiaal- of constructiefouten van de fabrikant. Vervanging van onderdelen, of reparatie door een officiële Yokota servicewerkplaats is gratis. Verzendkosten komen voor rekening van de koper. Schade, die terug te voeren is op normale slijtage, overbelasting of onoordeelkundig gebruik, is van garantie uitgesloten. Zie ook deze gebruiksinstructie.

Vervanging van machines als uitvloeisel van garantieaanspraken behoort niet tot de garantieregeling. Ook ontstaat op geen enkele wijze aansprakelijkheid op vergoeding van eventuele schade door uitval van de machine, ook niet in geval van garantiereparatie.

Reparaties kunnen alleen voor garantie in aanmerking komen, wanneer de desbetreffende machine in origineel gemonteerde staat met een kopie van de aankoopfactuur wordt aangeboden. Garantieclaims kunnen uitsluitend worden ingediend via de dealer, bij wie de desbetreffende machine is gekocht.

Deze garantiebepalingen zijn gebaseerd op een 8-urige werkdag

Verklaring van Conformiteit

CE Verklaring van Conformiteit

Merk: Yokota

Product: Impulse Wrenches

Type: YZ-T600E

Capaciteit: 7 ~ 20

Serienummer vanaf: 1A01719

Wij, RAMI YOKOTA B.V. verklaren dat dit product conform is aan de norm 2006/42/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2015/863 II EN 62481-1 :2015, EN 62481-2-2 :2014, EN 61000-6-2 :2005, EN 61000-6-4 :2007+A1 :2011, EN IEC 6300-0 :2018

Het technisch dossier beschikbaar bij Rami Yokota BV:

RAMI YOKOTA BV

De Ruyterkade 120

1011 AB Amsterdam

NEDERLAND

Datum: 31-03-2026

Plaats: Amsterdam

Handtekening:



N. Nauta

Directeur RAMI YOKOTA BV

www.rami-yokota.com

RAMI YOKOTA BV | DE RUYTERKADE 120 | 1011 AB AMSTERDAM | THE NETHERLANDS
Tel. +31-(0)20-5318800 E-mail info@rami-yokota.com www.rami-yokota.com

